

ISTRUZIONI VALVOLA 2V - EV2

PREMESSA

E' necessario che in fase di ordinazione della valvola venga precisata la portata di impiego prevista allo scopo di eseguire corrette verifiche di collaudo e prearatura della stessa.
Per questa ragione le valvole necessitano di minime regolazioni in fase di installazione.
In particolare riguardano le posizioni N° 2 - 3 - 4 - 7 - 8 - 9 (posizioni riferite al layout del distributore)
Si ricorda che avvitando le regolazioni:

N° 2 Regolazione velocità livellamento salita-discesa (bassa)

N° 3 Regolazione campo decelerazione salita-discesa

N° 4 Regolazione partenza salita (accelerazione)

N° 7 Regolazione partenza discesa (accelerazione)

N° 8 Regolazione grande velocità

si diminuisce il valore della funzione considerata, mentre allentando si aumenta lo stesso.

Avvitando la regolazione N° 9 relativa al compensatore velocità discesa (vuoto-carico) invece si aumenta il valore della funzione desiderata.

Per il corretto funzionamento della valvola le regolazioni devono essere effettuate a impianto ultimato regolando la velocità bassa o di livellamento ai valori minimi compresi tra 1/5 e 1/6 della velocità grande. Si ricorda che quando la velocità di livellamento è troppo bassa la cabina si muove a strappi.

E' consigliabile l'uso di olio VG 46 per temperature medie o VG 32 per temperature fredde.

MESSA IN FUNZIONE

In ogni caso se fosse necessaria una completa nuova messa in funzione occorre attenersi a quanto segue:

- 01) Aprire completamente le regolazioni N° 1 - 3 - 4 - 5 - 7 .
- 02) Allentare le regolazioni N° 8 e 9 di 3 - 4 giri.
- 03) Chiudere rubinetto saracinesca S avviare il gruppo motore/pompa.
- 04) Avvitare la regolazione N° 11 (regolazione pressione minima di salita) fino a determinare una pressione di 5 - 6 bar, stringere dado di tenuta.
- 05) Avvitare la vite N° 1 (Regolazione pressione valvola di sicurezza) fino a determinare il valore di pressione massima stabilita.
- 06) Fermare il gruppo motore/pompa.
- 07) Avvitare completamente la regolazione N° 4 , aprire la saracinesca S, avviare il gruppo motore/pompa.
- 08) Aprire gradualmente la regolazione N° 4 fino ad ottenere l'accelerazione in partenza salita desiderata.
- 09) Fermare il gruppo motore/pompa ed eseguire la verifica di tenuta a pressione.
- 10) Eseguire la regolazione di velocità di livellamento prestando attenzione a quanto segue:
disalimentare la bobina VML o sfilarla dal canotto elettrovalvola.
- 11) Avvitare la regolazione N° 2 fino alla posizione di battuta senza eseguire particolari forzature, dopo tale posizionamento svitare la stessa di circa ¼ - ½ giro, stringere dado di tenuta.
- 12) Fare partire il gruppo motore/pompa e verificare la velocità di livellamento ed eventualmente agire sulla regolazione N° 2 e solo in apertura fino ad ottenere la corretta velocità.
Occorre prestare molta attenzione a questa operazione ed evitare che la vite di regolazione possa essere posizionata troppo vicina all'otturatore (AV) impedendone lo scorrimento.
- 13) Bloccare nella posizione così determinata il dado di tenuta regolazione N° 2 e fermare il gruppo motore/pompa.
- 14) Fare partire l'impianto in salita, e alimentare VML, verificare i tempi della velocità grande, ripetere alcune volte questa procedura sempre avvitando leggermente la regolazione N° 8 fino a provocare un minimo rallentamento della velocità dell'impianto, dopo aver verificato la riduzione della velocità si deve svitare la stessa regolazione N° 8 di circa ½ giro poi bloccare il dado di tenuta.
- 15) Eseguire alcune prove relative al ciclo di salita per verifica e terminare le prove fermando l'impianto in alto.
- 16) Chiudere completamente la regolazione N° 7
- 17) Alimentare le elettrovalvole VMD e VML per effettuare la corsa di discesa ed aprire gradualmente la regolazione N° 7 fino ad ottenere l'accelerazione desiderata.
- 18) Eguagliare il tempo di discesa a quello di salita agendo sulla regolazione N° 9 (stringendo la vite aumenta la velocità, allentando la vite diminuisce la velocità), stringere il dado di tenuta.
- 19) Dopo avere verificato il corretto funzionamento della valvola con alcuni cicli di salita-discesa e vuoto-carico, fermare l'impianto in alto, chiudere la saracinesca S.
- 20) Premere il pulsante MM (discesa manovra manuale) per scaricare la pressione, quindi verificare sul manometro il valore di pressione residua che deve essere di circa 4 - 8 bar (per pistoni tradizionali).
Se il valore non è corrispondente agire sulla regolazione N° 6 (pressione minima stelo pistone o allentamento funi) avendo cura di riaprire la saracinesca S per ripristinare la pressione dell'impianto e richiudendola prima di intervenire sul pulsante MM.

FUNZIONAMENTO POMPA A MANO

La pompa a mano nella fase di collaudo funzionale viene normalmente regolata con pressione di circa 80 bar, per variare questo valore di pressione occorre agire sulla regolazione N° 10.
In fase di installazione occorre procedere all'innescio preliminare seguendo le seguenti operazioni:

- A) Verificare che il preposto tubo di aspirazione in rilsan sia correttamente posizionato e a contatto con l'olio.
- B) Svitare quasi completamente la vite di spurgo V ed agire sulla leva PAM fino a determinare l'innescio.
- C) Chiudere completamente la vite di spurgo V.
- D) Chiudere la saracinesca S e agire sulla leva PAM, verificare la pressione ed eventualmente correggere con vite N° 10

CONSIGLI UTILI

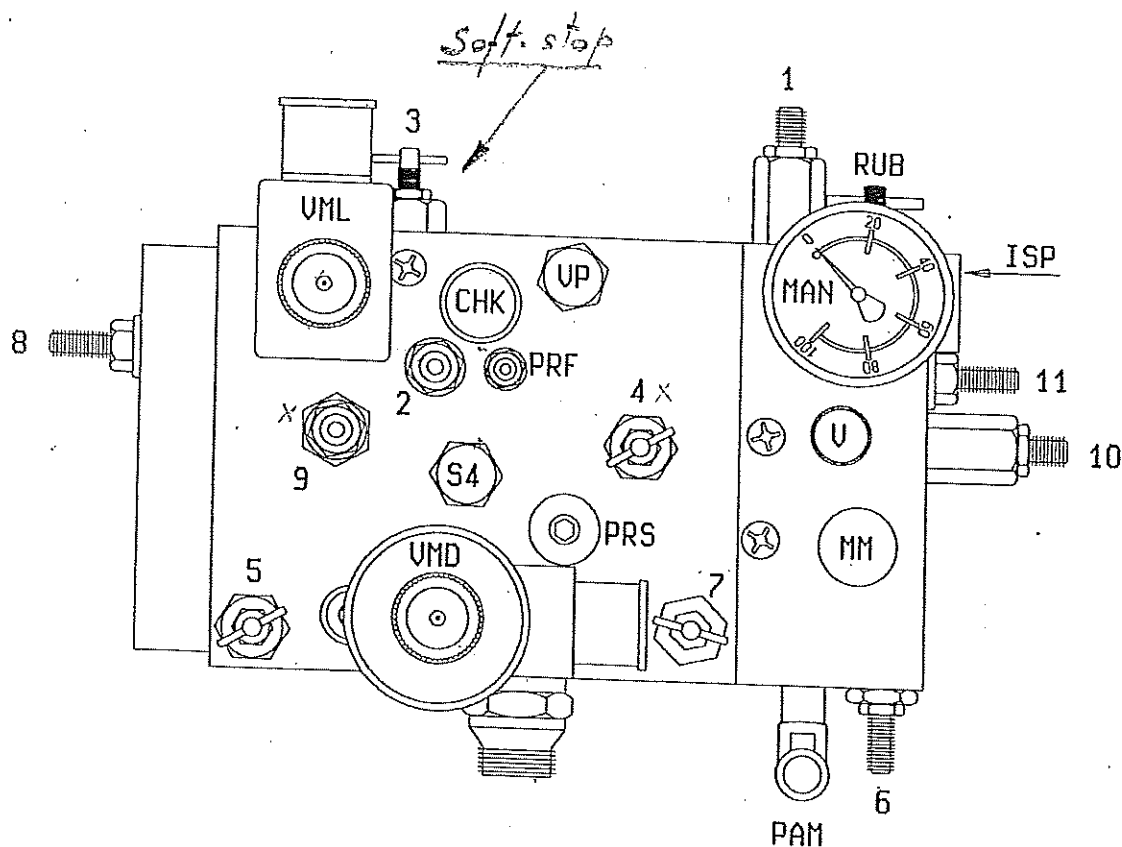
Avere cura di chiudere sempre il rubinetto esclusione manometro RUB quando non serve per i controlli.
Tenere pulito l'olio ed ispezionare periodicamente (annualmente) i filtri all'interno delle regolazioni N° 3 - 4 - 7 e del tappo S4.
Eseguire la regolazione della velocità di livellamento avendo cura di sfilare la bobina VML dal canotto o disaccitarla elettricamente.
Eseguire la regolazione della velocità alta azionando elettricamente le elettrovalvole VML e VMD.

MANOVRA INTERVENTO VALVOLA PARACADUTE

Per effettuare tale manovra atta a verificare il corretto funzionamento del dispositivo riferito alla valvola paracadute Occorre chiudere completamente la regolazione N° 5 effettuando successivamente il ciclo di discesa.
Terminata questa prova la regolazione deve rimanere sempre aperta e stabilizzata con l'apposito dado di fermo.

VALVOLA x P.E. 2 VELOCITA' 30x10 3/4"

VALVOLA 12 ÷ 35 l/min (Opzionale 43 l/min) 2V EU2



- 1 : REGOLAZIONE PRESSIONE VALVOLA DI SICUREZZA (P/MAX)
- 2 : REGOLAZIONE PICCOLA VELOCITA' DI LIVELLAMENTO SALITA/DISCESA
- 3 : REGOLAZIONE CAMPO DI DECELERAZIONE SALITA/DISCESA (*Soft stop*)
- 4 : REGOLAZIONE PARTENZA IN SALITA
- 5 : RUBINETTO DI PROVA VALVOLA PARACADUTE
- 6 : REGOLAZIONE PRESSIONE MINIMA PER STELO
- 7 : REGOLAZIONE PARTENZA IN DISCESA (ACCELERAZIONE)
- 8 : REGOLAZIONE GRANDE VELOCITA'
- 9 : COMPENSATORE VELOCITA' DISCESA (VUOTO/CARICO)
- 10 : REGOLAZIONE PRESSIONE POMPA A MANO
- 11 : REGOLAZIONE PRESSIONE MINIMA DI SALITA
- RUB : RUBINETTO ESCLUSIONE MANOMETRO
- MAN : MANOMETRO
- MM : PULSANTE DISCESA MANOVRA MANUALE
- PAM : POMPA DI SALITA MANUALE
- U : VITE DI SPURGO POMPA A MANO
- UP : VALVOLA PILOTA
- CHK : VALVOLA BY-PASS
- VMD : VALVOLA MAGNETICA DI DISCESA
- UML : VALVOLA MAGNETICA CAMBIO VELOCITA' DISCESA
- PRS : ATTACCO PRESSOSTATO
- S4 : STROZZATURA FISSA
- ISP : ATTACCO ISPEZIONE MANOMETRO (EN 81.2)
- PRF : PERNO DI RIFERIMENTO FISSO (NON RIMUOVERE)

